

Конвейерный Ролик серии SB и SBH

Особенности

- штампованный подшипниковый узел из оцинкованной стали
- радиальные шарикоподшипники закрытые уплотнениями с двух сторон для средне нагруженных конвейерных систем
- завальцованный в трубу подшипниковый корпус позволяет использовать данный тип роликов на участках боковых переходов грузов с одного рольганга на другой
- плавное вращение ролика

Допустимая нагрузка

- серия SB до 3000 Н (см. данные в таблице)
- серия SBH до 5000 Н (см. данные в таблице)

Скорость движения груза по роликам

- максимальная скорость движения груза по роликам 2,0м/с

Корпус ролика

- труба из оцинкованной стали, наружный диаметр 50*1,5мм, 60*2,0мм, 60*3,0мм, 89*3,0мм

Шпиндель

- материал сталь / нержавеющая сталь
- шпиндель с внешней резьбой M14, M16
- шпиндель с внутренней резьбой M10 диаметром 15мм, 17мм, 20мм
- шпиндель с внутренней резьбой M12 диаметром 17мм, 20мм
- шпиндель с другими видами крепления по запросу

Подшипники

- штампованный подшипниковый узел из оцинкованной стали с радиальным шарикоподшипником для серии SB 6202 2Z, 6003 2Z, для серии SBH 6204 2Z
- дистанционная втулка из пластика

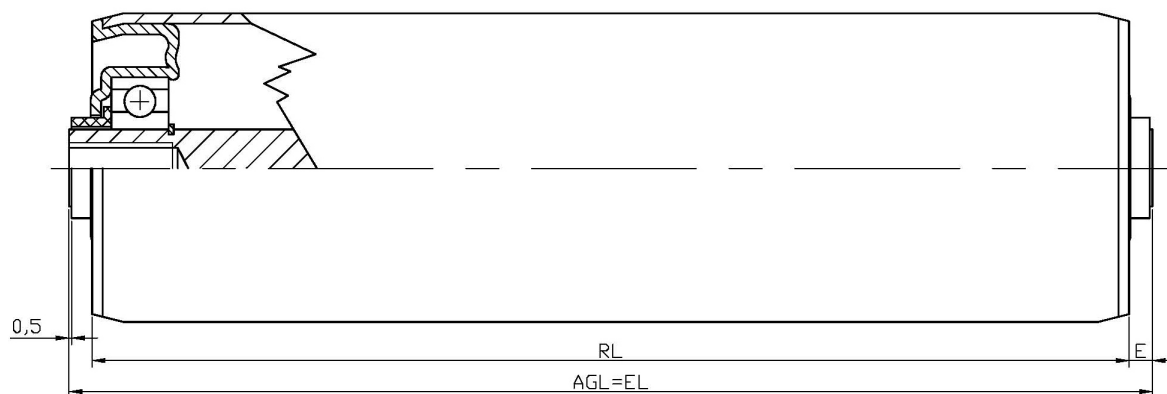
Длина ролика EL

- до 1600мм

Температурный диапазон использования

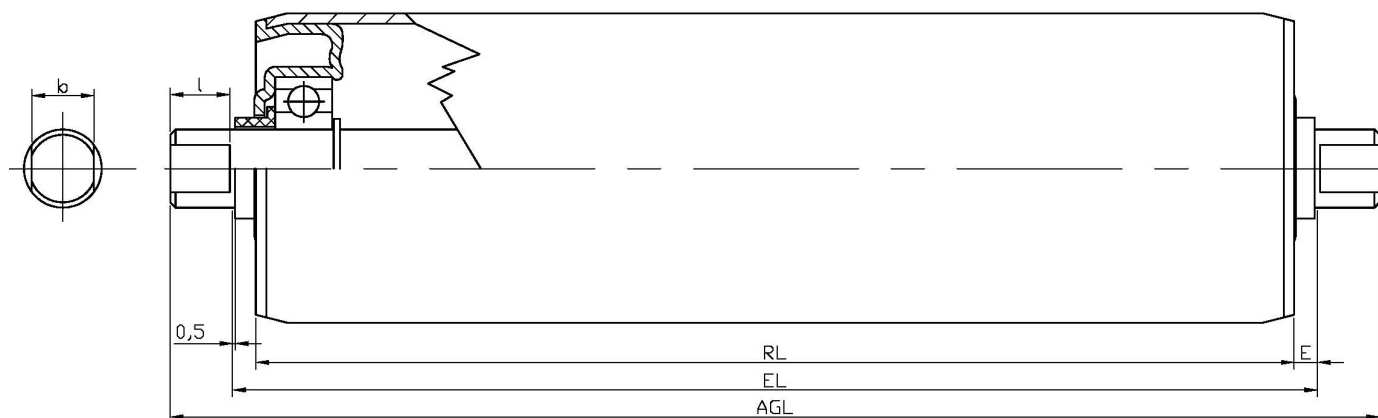
- от 0 до + 80°C

Ролик серии SB и SBH со шпинделем с внутренней резьбой



Диаметр ролика (мм)	Диаметр шпинделя (мм)	Резьба (мм)	Длина EL=RL+ (мм)	E (мм)
50/60	15/17	M10*20/M12*20	10	5
89	20	M10*20/M12*20	10	5

Ролик серии SB и SBH со шпинделем с лысками



Диаметр ролика (мм)	Диаметр шпинделя (мм)	Лыски (b*l) (мм)	Длина EL=RL+ (мм)	E (мм)
50/60	15/17	12*12/ 14*15	10	5
89	20	17*15	10	5

Максимальная допустимая динамическая нагрузка (Н)

Материал трубы	Ø трубы (мм)	Вид шпинделя	Ø шпинделя (мм)	Длина ролика EL (мм)							
				200	300	400	600	800	1000	1300	1600
Сталь	50*1,5	Внутренняя резьба M10*20мм/ лыски	15	2000	2000	2000	2000	1700	1120	660	580
	60*2,0		15	2800	2700	2400	2000	2000	2000	1800	1100
	60*3,0	Внутренняя резьба M12*20мм/ лыски	17	3000	3000	3000	3000	3000	3000	2140	1400
	89*3,0		Внутренняя резьба M12*20мм/ лыски	20	5000	5000	5000	5000	5000	5000	4500

Равномерно распределенная по длине ролика статическая нагрузка должна составлять не более 50% - 85% от максимальной динамической нагрузки на один ролик. Если груз плавно переходит на ролики с другого участка конвейерной линии, то рабочая нагрузка может составлять до 85% от максимальной допустимой динамической нагрузки, указанной в таблице.